



DETERGENTE ALCALINO CLORADO CIP

Es un detergente líquido alcalino con cloro activo, diseñado para limpieza en sistemas CIP. Su acción combinada elimina grasas, proteínas, azúcares y suciedad orgánica difícil, logrando limpieza profunda y desinfección en un solo paso.



INDUSTRIAS

Se utiliza en industrias que requieren una limpieza profunda y control higiénico en sistemas cerrados, incluyendo la industria láctea, bebidas (agua, gaseosas, cerveza y jugos), alimentos procesados, cárnicos, pesquera, farmacéutica y cosmética. Es ideal para líneas, tanques, intercambiadores y equipos CIP donde se necesita remover grasas, proteínas, residuos orgánicos y biofilm inicial con apoyo del cloro activo, garantizando procesos más seguros y equipos libres de contaminación.

USO Y RECOMENDACIONES

Se utiliza en la limpieza CIP de tanques, tuberías, intercambiadores y equipos de proceso donde se requiere remover grasas, proteínas y residuos orgánicos con acción oxidante. Se recomienda usar el producto en ciclos alcalinos de media a alta exigencia, asegurando un buen enjuague previo para retirar sólidos sueltos. Durante su aplicación, se sugiere trabajar con temperaturas entre 50 °C y 70 °C para potenciar su rendimiento, verificar compatibilidad con los materiales del sistema y evitar mezclarlo con ácidos o productos que inactiven el cloro. La dosificación habitual va de 0.5% a 3%, según nivel de suciedad, tiempo de contacto y carga orgánica del proceso. Al finalizar, enjuagar completamente hasta eliminar residuos del detergente.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Apariencia	: Líquido.
Color	: Transparente.
Olor	: Característico
pH (Directo)	: 12.5 - 13.5
Densidad (20°C)	: 1.10 g/ml - 1.25 g/ml
Solubilidad	: Completa en Agua
Ingrediente activo y concentración	: Hidróxido de Sodio + Hipoclorito de sodio



PROPIEDADES

Ofrece una acción reforzada gracias a su combinación de hidróxidos alcalinos, cloro estabilizado y agentes dispersantes, lo que permite una eliminación superior de grasas oxidada, proteínas coaguladas y restos de alimentos adheridos. Su fórmula mejora la penetración en suciedad incrustada, evita la re-deposición de sólidos, mejora la humectación de superficies y mantiene una limpieza uniforme incluso en zonas de difícil acceso del sistema CIP. Posee alta estabilidad térmica, permitiendo trabajar eficientemente en temperaturas elevadas sin perder poder de limpieza. Además, inhibe parcialmente la formación de piedra láctea ligera, ayuda a prevenir el desarrollo microbiano en líneas y tanques, facilita el enjuague, reduce tiempos de parada y contribuye a un proceso más higiénico y eficiente. También presenta buena compatibilidad con aguas duras, disminuye incrustaciones por sales y conserva niveles de cloro activo para una acción oxidante constante durante todo el ciclo de limpieza.

ALMACENAMIENTO Y EMPAQUE

Debe almacenarse en un lugar fresco, seco y bien ventilado, protegido de la luz solar directa y alejado de fuentes de calor, humedad, chispas y materiales incompatibles como ácidos. El envase debe mantenerse siempre cerrado para evitar la pérdida de cloro activo y la entrada de contaminantes. Se recomienda conservarlo únicamente en su empaque original resistente a productos alcalinos, diseñado para garantizar estabilidad química, evitar fugas y asegurar una manipulación segura durante su uso, traslado y almacenamiento.

Vida Útil: 2 años en condiciones de almacenamiento.

PRECAUCIONES

Use guantes y gafas para evitar salpicaduras. Evite el contacto prolongado con la piel y enjuague con abundante agua en caso de contacto. Manténgalo fuera del alcance de niños y mascotas. Consulte la etiqueta antes de usar.