



DETERGENTE ACIDO CONCENTRADO

Es un detergente ácido altamente concentrado, formulado para eliminar incrustaciones minerales severas, sarro endurecido, óxidos y depósitos inorgánicos en equipos industriales. Su acción potente permite una desincrustación rápida y profunda incluso en sistemas con acumulaciones difíciles.



INDUSTRIAS

Se emplea en industrias que requieren desincrustación profunda y controlada de equipos sometidos a acumulación mineral severa. Es ampliamente usado en la industria alimentaria, bebidas, láctea, cervecera, procesamiento de jugos, plantas de tratamiento de agua, embotelladoras, plantas de hielo, sistemas de refrigeración, intercambiadores de calor, sistemas CIP y en mantenimiento industrial.

USO Y RECOMENDACIONES

Se utiliza para desincrustar equipos industriales con depósitos severos de minerales, sarro o sales. Para su uso, se recomienda preparar soluciones entre 0.5% y 3%, dependiendo del nivel de incrustación y el tipo de equipo. La solución debe aplicarse por recirculación, inmersión o lavado en sistemas CIP durante 10 a 30 minutos, preferiblemente a temperatura ambiente o moderada para optimizar la reacción. Es importante realizar un enjuague previo para retirar residuos gruesos y un enjuague final abundante para eliminar restos del producto. No debe mezclarse con productos clorados ni alcalinos fuertes. Durante su manipulación se requiere el uso de guantes, lentes y protección personal.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Apariencia	: Líquido.
Color	: Transparente.
Olor	: Característico
pH (Directo)	: 0.8 - 1.2
Densidad (20°C)	: 1.10 g/ml - 1.20 g/ml
Solubilidad	: Completa en Agua
Ingrediente activo y concentración	: Ácido Fosforico + Ácido Cítrico



PROPIEDADES

Está diseñado para realizar desincrustaciones intensivas en equipos y superficies expuestos a acumulaciones persistentes de minerales, sarro y depósitos inorgánicos. Su formulación de alta concentración permite disolver de manera eficiente carbonatos, fosfatos, sales endurecidas y óxidos que reducen la capacidad operativa de líneas, tanques, intercambiadores de calor, tuberías y sistemas de procesamiento. Posee gran capacidad de penetración y reacción rápida, restaurando la limpieza y funcionalidad de los equipos en menor tiempo que los ácidos convencionales. Su composición estable asegura un desempeño uniforme incluso en presencia de alta dureza del agua. Además, su poder desincrustante contribuye a mejorar la transferencia térmica, previniendo sobrecalentamientos y reduciendo el consumo energético. Ofrece un enjuague limpio, control de corrosión en materiales compatibles y un funcionamiento seguro cuando se aplica bajo parámetros operativos adecuados.

ALMACENAMIENTO Y EMPAQUE

Debe almacenarse en un lugar fresco, seco y ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa para preservar su estabilidad química. Mantener siempre el envase bien cerrado y protegido de golpes o derrames. Debe ubicarse en áreas designadas para productos químicos, separadas de sustancias incompatibles como agentes oxidantes, productos clorados o detergentes alcalinos fuertes. Para su manipulación y traslado, se recomienda utilizar equipos adecuados que eviten fugas y asegurar que el etiquetado permanezca visible y en buen estado. El operador debe utilizar guantes, lentes y protección personal al momento de abrir, verter o manejar el producto, garantizando condiciones seguras durante todo el proceso de almacenamiento y uso.

Vida Útil: 2 años en condiciones de almacenamiento.

PRECAUCIONES

Use guantes y gafas para evitar salpicaduras. Evite el contacto prolongado con la piel y enjuague con abundante agua en caso de contacto. Manténgalo fuera del alcance de niños y mascotas. Consulte la etiqueta antes de usar.